

Industriesauger NES 2,2 M/H 50 MFA - SZB

Industriesauger für brennbare Stäube NES 2,2 M/H 50 MFA - SZB

Dauerbetriebsgeeigneter elektrisch betriebener Industriesauger auf Rollenwagen für die Aufnahme von brennbaren und gesundheitsgefährlichen Stäuben.

Mehrfachfiltersystem

1. Stufe: 2 x Stern-Filter
Staubklasse M (99,9%)
2. Stufe: HEPA H14 (99,995%)

Technische Daten



Die robusten und innovativen KRAHNEN Industriesauger bieten bei der Aufnahme von brennbaren Flüssigkeiten ein Höchstmaß an Sicherheit, Zuverlässigkeit und Qualität. Die umfassenden Serviceleistungen runden unser Produktangebot ab.

Leistungsklasse



KRAHNEN Qualitätsprodukte

Ihre Vorteile

- Geringe Geräusentwicklung - schallgedämmt
- Durch Baukastenprinzip schnell erweiterbar
- Auch als stationäre Anlage nutzbar
- Komplett elektrisch leitfähig, inkl. Rollen
- Kompletter Aufbau aus Edelstahl
- Zündquellenfreie Bauart SZB
- Umfangreiches Zubehör lieferbar
- Einfache Bedienung und Pflege
- Komfortable Behälterabsenkung
- Auffangbehälter auf Rollen
- Leichte und sichere Entleerung
- Geringe Verschleißkosten
- Hoher Abscheidegrad

Bezeichnung	NES ** M/H ** MFA SZB	
Antrieb	Seitenkanalverdichter 2,2 kW	
Behältervolumen [l]	35	50
Spannungsversorgung [V Hz.]	400 V - 50 Hz	
Ansaugvolumen max. [m³/h]	420	410
Unterdruck max. [mbar]	-180	
Filter	M H	
Filterfläche [cm²]	33.000 M - 10.000 cm² H - 21.000 cm²	
Sauganschluss ¹ [mm]	DN 60	
Leergewicht [kg]	90	93
Schalldruckpegel ² [dB (A)]	ca. 67	ca. 67
Länge [mm]	900	
Breite [mm]	600	
Höhe [mm]	1300	1450
Artikel Nr.	2018060	2017059



Industriesauger

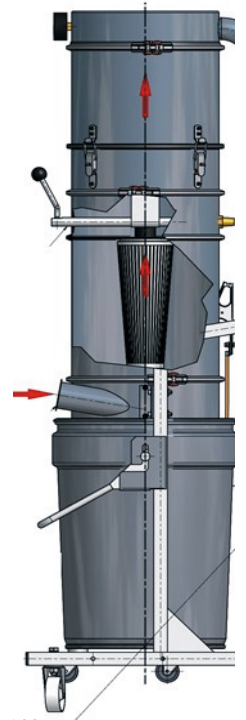
NES 2,2 M/H 50 MFA - SZB



KRAHNEN Qualitätsprodukte

Ihre Vorteile

- Durch Baukastenprinzip schnell nachrüstbar
- Absenkbarer Edelstahlbehälter auf Rollen
- Große Rollen
- Komplett aus hochwertigem Edelstahl
- Filterwechsel schnell und werkzeuglos
- Staubklasse M und H14
- Unterdruckmanometer zur Filterkontrolle
- Hoher Abscheidegrad durch Zyklonprinzip
- Effektive und einfache Filterabreinigung
- Sehr schnell einsetzbar bei Störfällen
- Sehr geringe Anschaffungs- und Folgekosten



Die effektivste Filterreinigung auf pneumatischem Weg ist das wechselseitige Filterabreinigungssystem MFA.

Diese Entwicklung aus dem Hause Krahnent reinigt die Filterelemente ohne zusätzliche Hilfsenergie, sondern nutzt das Saugvolumen des Saugers und den Differenzdruck zur effektiven Filtersäuberung. Mindestens zwei Filterelemente pro Sauger sind hierfür notwendig. Steigt die Filterflächenbelastung an und erzielt der Sauger an der Ansaugstelle nicht mehr die gewünschte Saugleistung, kann der Anwender mit der Filterabreinigung MFA die Filter schnell wieder freiblasen. Im Gegensatz zu anderen Herstellern, wo die Filterreinigung über Druckstoss, Filtrüttler oder Vibration erfolgt, wird das wichtige Filtergewebe der Krahnent Sauger nicht gestaucht, gequetscht oder anderen mechanischen Belastungen ausgesetzt.



Sprechen Sie uns gerne auch auf passendes Zubehör an

Optional: Umfangreiches Saugzubehör, Bodendüsenbox, Saugschlauch aus EVA / PE / PU, Schlauchhalter, Zubehörcorb, Entsorgungsbeutel

Kontakt:

KRAHNEN GmbH / Paffrather Str. 13-15 / D-51069 Köln
Tel. +49 (0)221 / 68 10 06 / Fax +49 (0)221 / 68 10 03 / www.krahnent.de / info@krahnent.de

